

## Nastri Scapa per giunte

### Transfer

| Prodotto | Spessore (μ) | Supporto / Adesivo            | Peel adhesion* (N/25mm) | Applicazione   | Caratteristiche e Benefici   |
|----------|--------------|-------------------------------|-------------------------|--|--|
| G200     | 50           | Nessuno / Acrilico            | 15                      | Giunte col sormonto; chiusura rotoli                       | Transfer con adesivo acrilico ad elevata adesione. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +150°C (+200°C short term).   |
| 4450     | 40           | Nessuno / Acrilico            | 6.5                     | Giunte generiche con sormonto di carta e materie plastiche | Transfer con adesivo acrilico. Buona resistenza al calore ed ai solventi. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +150°C (+200°C short term).  |
| 4456     | 40           | Nessuno / Acrilico            | 6.5                     | Stesso uso del 4450  | Versione dispenser a pistola del 4450. Facile da applicare.  |
| 4493     | 90           | Nessuno / Acrilico Modificato | 17.25                   | Giunte difficili   | Usato dove è richiesta una maggiore massa adesiva. Acrilico modificato per una migliore adesione sui substrati a bassa energia superficiale. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +110°C. |
| 4494     | 90           | Nessuno / Acrilico Modificato | 17.25                   | Stesso uso del 4493  | Versione applicabile con dispenser a pistola del 4493.   |

\*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile

## Nastri per giunte

### Nastri per giunte per l'industria della stampa e della trasformazione.

Scapa offre un'ampia gamma di nastri tecnici per giunte, che sono stati appositamente sviluppati per la giunta di carte, film, fogli metallici, tappeti e pavimenti in PVC.

Per ogni fase della produzione, dal core starting alle giunte testa-testa, dalle giunte con sormonto alle giunte volanti fino ad arrivare alla finitura e chiusura rotoli, Scapa ha il prodotto più idoneo all'applicazione.

Per assecondare tutti i metodi di giunzione, la grande varietà di substrati e le necessità di trasformatori e stampatori, la gamma Scapa di prodotti per giunte, comprende:

- Transfer per core starting e giunte con sormonto
- Nastri monoadesivi per core starting, giunte testa-testa e chiusura rotoli
- Nastri biadesivi per core starting, giunte con sormonto, giunte volanti e chiusura rotoli
- Nastri con adesivo base gomma ad elevate performance, a base acrilica ed anche termoattivabili per le condizioni di applicazione più critiche

I ns. tecnici ed il ns. personale di Vendita sono sempre a Vs. disposizione per consigliarVi il prodotto più adatto alla vostra specifica applicazione.

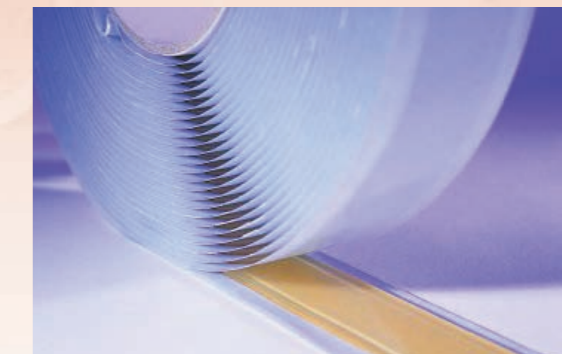


#### Vantaggi della gamma dei nastri per giunta:

- Formulazioni adesive ad elevate performance consentono un'ottima forza finale d'incollaggio, giunte sicure e ridotti tempi di fermo
- Elevata resistenza allo sforzo di taglio e di trazione
- Eccellente resistenza al calore
- Incollaggio rapido ed elevato tack
- Grazie alla loro specifica progettazione, srotolamento facilitato anche per quanto riguarda la gamma di monoadesivi
- Speciali adesivi determinano un elevato tack ed un'eccellente resistenza alla temperatura in condizioni di stress (fino a 200°C in continuo e +250°C in short time)
- Supporti che restando piani impediscono la formazione di pieghe o grinze nelle applicazioni su grandi larghezze
- Resistenza a plastificanti e solventi

Le giunte sono una parte integrante del nostro processo produttivo di nastri adesivi. I fermi macchina dovuti a rotture di giunte possono essere evitati scegliendo il nastro più adatto all'applicazione.

I nastri Scapa possono essere anche realizzati appositamente per venire incontro alle singole richieste dei clienti. Contattate Scapa per trovare la vostra soluzione ideale.



Per ulteriori informazioni, contattate cortesemente il Servizio Clienti Scapa nella vostra lingua preferita:

#### English

Tel: +44 (0) 161 301 7409  
Fax: +44 (0) 161 301 7445

#### Français

Tel: +33 (0) 475 44 80 00  
Fax: +33 (0) 475 44 80 53

#### Deutsch

Tel: +49 (0) 621 470 91-0  
Fax: +49 (0) 621 470 91-80

#### Italiano

Tel: +39 0161 867 400  
Fax: +39 0161 860 329

#### Español

Tel: +34 93 652 99 40  
Fax: +34 93 620 51 27

[www.scapaeurope.com](http://www.scapaeurope.com)

IT006



Nastri per giunte

## Nastri Scapa per giunte

### Nastri Monoadesivi

| Prodotto     | Spessore (μ) | Supporto / Adesivo                  | Peel adhesion* (N/25mm) | Applicazione   | Caratteristiche e Benefici  |
|--------------|--------------|-------------------------------------|-------------------------|--|---|
| 1100<br>1112 | 47<br>57     | Cellulosa / Gomma                   | 7.5                     | Giunte testa-testa di carte, film e fogli metallici da imballo                             | Lacerabili manualmente. Buona resistenza al calore ed ai solventi in confronto ai prodotti termoplastici. Il supporto in cellulosa non è rovinato dal sistema di confezionamento a caldo. Il 1112 è rosso per facilitare l'identificazione della giunta.<br>Temperatura d'esercizio: da: -15°C a +100°C.  |
| 1201         | 47           | MOPP trasparente / Acrilico         | 5                       | Giunte testa-testa di carte e film plastici nell'industria delle etichette                 | La trasparenza rimane costante nel tempo. Nastro non-stingente per le giunte nell'industria tessile.<br>Temperatura d'esercizio: da: -15°C a +110°C.  |
| R524         | 100          | Poliestere / Silicone               | 8.75                    | Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici                                     | Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore verde permette l'identificazione della giunta.<br>Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).   |
| R592         | 83           | Poliestere / Silicone               | 9.6                     | Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici                                     | Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore verde permette l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).  |
| 1601         | 68           | Poliestere / Silicone               | 7                       | Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici                                     | Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore blu permette l'identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +180°C (+200°C short term).  |
| C1640        | 60           | PET film / Silicone                 | 7                       | Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici; starting tab                       | Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il C1640 ha un liner in PVC gofrato ed ha un distaccante sul suo dorso così da permettere le stesse proprietà non adesivizzanti della bobina da giuntare (industria dei nastri e delle etichette). Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +130°C (+150°C short term). Il C1640 è trasparente. |
| 1650         | 48           | Poliestere / Silicone               | 7                       | Giunte testa-testa di carte siliconate e film plastici                                     | Incolla molto bene la maggior parte delle superfici siliconate. Il colore rosso permette facilmente l'identificazione della giunta. Molto fine. Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +130°C (+150°C short term).  |
| 1695         | 45           | Poliestere alluminizzato / Acrilico | 6.5                     | Giunte testa-testa   | Dorso alluminizzato per una facile identificazione. Molto fine. Eccellente resistenza al calore, chimica ed allo sforzo di taglio. Temperatura d'esercizio: da -15°C a +130°C.  |
| K125         | 84           | Poliestere / Acrilico               | 26.25                   | Giunte testa-testa, PVC flooring; riparazioni in linea                                     | Tack ed adesione fuori del comune su molti dei substrati non siliconati. Può essere usato con il K132. Temperatura d'esercizio: da -40°C a 150°C.   |
| K132         | 315          | Carta impregnata / Acrilico         | 17.5                    | Giunte testa-testa durante il PVC flooring, fabbricazione di superfici ruvide / irregolari | Versatile monoadesivo per giunte, adatto per tutte le fasi di spalmatura, fabbricazione e trasformazione. Eccellente resistenza allo sforzo di taglio, anche a temperature molto alte. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +200°C (+250°C short term). Il dorso può essere spalmato.  |
| K134         | 209          | Carta impregnata / Acrilico         | 17.5                    | Giunte testa-testa durante il PVC flooring, fabbricazione di superfici ruvide / irregolari | Più sottile del K132. Adesivo a tack più elevato pur mantenendo eccellente resistenza alle alte temperature. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +200°C (+250°C short term) Il dorso può essere spalmato.   |

\*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile



## Nastri Scapa per giunte

### Nastri biadesivi

| Prodotto | Spessore (μ) | Supporto / Adesivo                           | Peel adhesion* (N/25mm)                                   | Applicazione  | Caratteristiche e Benefici   |
|----------|--------------|--|---|---|--|
| 094      | 280          | Tela / Gomma                                 | Lato aperto: 11.4<br>Lato del liner: 9.5                  | Fissaggio temporaneo di tappeti e pavimentazioni  | Spesso biadesivo in tela che permette un buon incollaggio su molte superfici. Rimovibile dopo l'uso grazie al suo supporto ed al suo speciale adesivo.<br>Temperatura d'esercizio: da -15°C a +70°C.   |
| 956      | 102          | TNT / Acrilico                               | 24.25   | Giunte generiche con sormonto di carte o film   | Facile da rompere manualmente. Elevato tack ed adesione alla maggior parte molti dei substrati non siliconati. Incollaggio immediato su quasi tutti i substrati. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +80°C.  |
| 4400     | 100          | PVC non plastificato / Gomma                 | 13  | Giunte generiche con rimozione pulita; core starting                                      | Rimozione senza residui dopo l'uso. Incolla bene varie superfici non siliconate. Temperatura d'esercizio: da -10°C a +70°C.  |
| 4440     | 90           | TNT / Acrilico                               | 11  | Giunte generiche con sormonto di carte  | Lacerabile manualmente. Incolla bene sulla maggior parte di superfici non siliconate. Temperatura d'esercizio: da -20°C a +120°C.  |
| 4448     | 85           | Cellulosa / Gomma                            | 11.5  | Giunte con sormonto di carte, film e fogli metallici da imballo                           | Lacerabile manualmente. Il 4448 è rosso per permettere la facile identificazione della giunta. Temperatura d'esercizio: da -10°C a +70°C.  |
| D100     | 210          | PVC non plastificato / Acrilico              | 32.5  | Giunte di tessuti pesanti, tappezzerie o altri substrati grezzi                           | Tack ed adesione fuori del comune su molti substrati non siliconati. Incolla bene a basse temperature. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +70°C.  |
| D160     | 110          | Poliestere / Acrilico                        | 15  | Giunte con sormonto di tessuti pesanti, tappezzerie o altri substrati grezzi              | Tutti i benefici del D100 ma a soli 110μ di spessore. Può essere usato nelle giunte volanti di carte spalmate. Temperatura d'esercizio: da -40°C a +95°C.  |
| D230     | 80           | Poliestere / Acrilico Permanente/R imovibile | Lato aperto: 15<br>Lato liner: 6.25                       | Core starting quando l'ultimo avvolgimento deve essere usato; giunta con rimozione pulita | Rimozione senza residui dopo l'uso dal lato liner. Riposizionabile<br>Temperatura d'esercizio: da -40°C a +120°C.  |
| D242     | 180          | Tessuto / Nitril-fenolico                    | Fino a 50 (a seconda della temperatura / tempo d'impiego) | Giunte con sormonto ed incollaggio di substrati spessi e difficili                        | Prodotto standard per la giunta con sormonto nella fabbricazione di tessuti di vetro, tessuti tecnici e stoffe pesanti. Crea un incollaggio strutturale in molte applicazioni. L'adesivo si scioglie sottoposto a calore e pressione per permettere un buon incollaggio nei substrati porosi una volta terminata la reticolazione. Reticolazione rapida per i più rapidi cicli di produzione. Temperatura d'esercizio: da -40 °C a +300°C (se correttamente reticolato). |

\*La Peel adhesion è misurata a 180° dalla superficie su acciaio inossidabile

