

# Spleißlösungen von Scapa

## Transferbänder

Produkt	Stärke (µ)	Träger / Klebstoff	Haftkraft (N/25mm)*	Anwendung	Merkmale & Vorteile
G200	50	Kein Träger / Acrykleber	15	Überlappungsspleißung; Schließen	Transfer mit Acrykleber. Hohe Haftung. Einsatztemperatur: -40°C bis +150°C (+200°C kurzzeitig).
4450	40	Kein Träger / Acrykleber	6,5	Allzweck-Überlappungsspleißung von Papier und Kunststoffen	Transfer mit Acrykleber. Gute Wärme- und Lösemittelbeständigkeit. Einsatztemperatur: -40°C bis +150°C (+180°C kurzzeitig).
4456	40	Kein Träger / Acrykleber	6,5	Ähnliche Verwendung wie 4450	Verarbeitung mit Klebebandpistole. Wie 4450, aber im umgekehrt gewickeltem Format. Standard Anwendung.
4493	90	Kein Träger / Mod Acrylic	17,25	Hochfeste Spleißung	Anwendungen, bei denen eine größere Klebstoffmasse benötigt wird. Modifizierter Acrykleber für bessere Haftung auf energiearmen Flächen. Einsatztemperatur: -40°C bis +110°C.
4494	90	Kein Träger / Mod. Acrykleber	17,25	Ähnliche Verwendung wie 4493	Wie 4493, aber im umgekehrt gewickeltem Format. Verarbeitung mit Klebebandpistole.

\*Haftkraft bei selbstklebendem Material gemessen bei 180° gegenüber Oberfläche auf Edelstahl

## Spleißbänder

### Spleißbänder für die Druck- und Weiterverarbeitungs-Industrie.

Scapa bietet ein umfangreiches Sortiment an technischen Spleißbändern, die speziell für die Spleißung von Papier, Filmen, Folien, Teppichen und PVC-Belägen gefertigt werden.

Für jede Produktionsphase, ob Spleißen von Rollenanzug, Stoßspleißung, Überlappen und Spleißung für fliegenden Rollenwechsel oder Spleißen von Rollende und Schließen, hat Scapa ein passendes Produkt.

Mit seinem Angebot an Spleißprodukten kann Scapa fast alle Spleißverfahren und eine breite Auswahl aller Substraten sowie die unterschiedlichsten Anforderungen von Verarbeitungsbetrieben und Druckern abdecken:

- Transferfilme für Rollenanzug und überlappende Spleißung
- Einseitige Klebebänder für Rollenanzug, Stoßspleißung und Rollenschließung
- Doppelseitige Bänder für Rollenanzug, überlappende Spleißung, Spleißung bei fliegendem Rollenwechsel und Schließen der letzten Wickellage.
- Selbstklebebänder mit Naturkautschuk-, Kunstharz- und Acrylatkleber sowie thermoaktive Bänder für anspruchsvollere Bedingungen

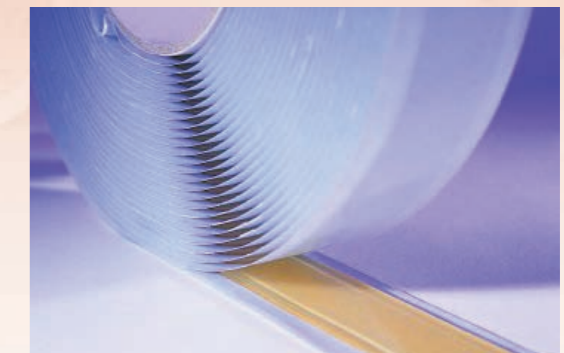
Unsere Verkaufsexperten und unser technisches Personal stehen jederzeit zu Diensten, um Ihnen bei der Auswahl des für Ihre Anwendung am besten geeigneten Produktes zu helfen.

#### Vorteile der Spleißbänder:

- Hochleistungsklebstoffe liefern hohe Haftfestigkeit, sichere Spleißverbindungen und minimierte Stillstandszeiten
- Hohe Scher- und Reißfestigkeit
- Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit
- Schnelle Haft- und hohe Klebewirkung
- Selbstklebeband (einseitige Klebebänder) mit einfacher Handhabung
- Spezielle Haftkleber bieten hohe Klebeverbindung und ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bei Belastung (bis zu 200°C durchgängig und +250°C für kürzere Dauer)
- Unterschiedliche Trägerstoffe garantieren eine einwandfreie Verarbeitbarkeit.
- Beständigkeit gegen Plastifiziermittel und Lösemittel

Spleißbänder sind ein fester Bestandteil unserer Klebebänderproduktion. Zeitverluste durch gebrochene Spleißverbindungen können vermieden werden, indem Spleißbänder eingesetzt werden, die für die Anwendung ausgelegt sind.

Klebebänder von Scapa können auch nach kundenspezifischen Wünschen ausgeführt werden. Wenden Sie sich an Scapa für Ihre perfekte Lösung.



Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die Kundenbetreuung Europa in ihrer bevorzugten Sprache.

**English**  
Tel: +44 (0) 161 301 7409  
Fax: +44 (0) 161 301 7445

**Français**  
Tel: +33 (0) 475 44 80 00  
Fax: +33 (0) 475 44 80 53

**Deutsch**  
Tel: +49 (0) 621 470 91-0  
Fax: +49 (0) 621 470 91-80

**Italiano**  
Tel: +39 0161 867 400  
Fax: +39 0161 860 329

**Español**  
Tel: +34 93 652 99 40  
Fax: +34 93 620 51 27

[www.scapaeurope.com](http://www.scapaeurope.com)

DE006



Spleißlösungen

## Spleißlösungen von Scapa

### Einseitige Klebebänder

Produkt	Stärke (µ)	Träger / Klebstoff	Haftkraft (N/25mm)*	Anwendung	Merkmale & Vorteile
1100 1112	47 57	Zellulose / Kautschuk	7,5	Stoßspleißung von Verpackungspapier, -filmen und -folien	Von Hand reißbar. Geringe statische Aufladung, Gute Wärme- und Lösemittelbeständigkeit verglichen mit Thermoplastprodukten. Zelluloseträger wird durch Hitze des Thermoverpackungssystems nicht beeinträchtigt. 1112 ist rot, nützlich zur Erkennung der Spleißstelle. Einsatztemperatur: -15°C bis +100°C.
1201	47	Transp. MOPP / Acryl	5	Stoßspleißung von Papier und Kunststofffilmen im Etikettenbereich	Transparenz bleibt erhalten. Klebeband, das keine Flecken bildet, für Verbindungen in der Textilindustrie. Einsatztemperatur: -15°C bis +110°C.
R524	100	PET-Folie / Silikon	8,75	Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen	Dicke Klebstoffschicht ermöglicht Klebung auf den gängigsten Silikonflächen. Grüne Farbe ermöglicht leichte Erkennung der Spleißstelle. Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Hitze, Chemikalien und Scherbeanspruchung. Einsatztemperatur: -40°C bis +180°C (+200°C kurzzeitig).
R592	83	PET-Folie / Silikon	9,6	Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen	Klebt gut an den gängigsten Silikonflächen. Grüne Farbe ermöglicht leichte Erkennung der Spleißstelle. Einsatztemperatur: -40°C bis +180°C (+200°C kurzzeitig).
1601	68	PET-Folie / Silikon	7	Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen	Klebt gut an den gängigsten Silikonflächen. Blaue Farbe ermöglicht leichte Erkennung der Spleißstelle. Einsatztemperatur: -40°C bis +180°C (+200°C kurzzeitig).
C1640	60	PET-Folie / Silikon	7	Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen; Kleben von Rollenenden	Bonds well to most common siliconised surfaces. Klebt gut auf den gängigsten Silikonflächen. C1640 hat einen geprägten PVC-Liner sowie einen Silikontrennstreifen an der Rückseite, welche die gleichen Antihafteigenschaften bieten wie das Bahnmateriale (Band- und Etikettenherstellung). Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Hitze, Chemikalien und Scherbeanspruchung. Einsatztemperatur: -40°C bis +130°C (+150°C kurzzeitig). C1640 ist transparent.
1650	48	PET-Folie / Silikon	7	Stoßspleißung von Silikonpapier und Kunststofffilmen	Klebt gut auf den gängigsten Silikonflächen. Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Rote Farbe ermöglicht leichte Erkennung von Spleißstellen. Sehr dünne Spleißlösung. Hervorragende Beständigkeit gegenüber Hitze, Chemikalien und Scherbeanspruchung. Einsatztemperatur: -40°C bis +130°C (+150°C kurzzeitig).
1695	45	Aluminierte PET-Folie / Acryl	6,5	Stoßspleißung	Rückseite aluminiumfarben für leichte Erkennung. Sehr dünne Spleißlösung. Hervorragende Leistung bei Hitze, Chemikalien und Scherbeanspruchung. Einsatztemperatur: -15°C bis +130°C.
K125	84	PET-Folie / Acryl	26,25	Stoßspleißung, PVC-Boden; Online-Reparatur	Hervorragende Kleb- und Haftwirkung auf vielen Substraten ohne Silikon. Kann in Kombination mit K132 eingesetzt werden. Einsatztemperatur: -40°C to +130°C.
K132	315	Imprägniertes Papier / Acryl	17,5	Stoßspleißung während Aufbringung des PVC-Bodens, Herstellung rauere/unregelmäßige Flächen	Vielseitiges, einseitiges Band für Spleißung in allen Phasen der Beschichtung, Herstellung und Umwandlung. Hervorragender Scher- und Schälwiderstand, sogar bei sehr hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -40°C bis +200°C (+250°C kurzzeitig). Auf die Rückseite kann eine Deckschicht aufgetragen werden.
K134	209	Imprägniertes Papier / Acryl	17,5	Stoßspleißung während Aufbringung des PVC-Bodens, Herstellung rauere/unregelmäßige Flächen	Dünneres Produkt als K132. Klebemittel mit höherer Haftung bei hervorragendem Scherwiderstand bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -40°C bis +200°C (+250°C kurzzeitig). Auf die Rückseite kann eine Deckschicht aufgetragen werden.

\*Haftkraft bei selbstklebendem Material gemessen bei 180° gegenüber Oberfläche auf Edelstahl



## Spleißlösungen von Scapa

### Doppelseitige Klebebänder

Produkt	Stärke (µ)	Träger / Klebstoff	Haftkraft (N/25mm)*	Anwendung	Merkmale & Vorteile
094	280	Gewebe / Kautschuk	Offene Seite: 11,4 Liner-Seite: 9,5	Zeitweilige Fixierung von Teppich- und Bodenabdeckungen	Dickes, doppelseitiges Gewebe, das auf vielen Flächen gute Verklebung bietet. Entfernen nach der Nutzung aufgrund seines Trägers und speziell gefertigten Klebstoffes. Einsatztemperatur: -15°C bis +70°C.
956	102	Papierfließ / Acryl	24,25	Allzweck-Überlappungspleißung von Papier und Folien	Leicht von Hand reißbar. Hohe Klebekraft und hohes Haftvermögen auf vielen silikonfreien Substraten. Sofortige Haftung auf nahezu allen Substraten. Einsatztemperatur: -40°C bis +80°C.
4400	100	u-PVC / Kautschuk	13	Allzweck-Spleißung mit sauberer Entfernung; Rollenanzug	Rückstandslose Entfernung nach Gebrauch. Haftet gut auf verschiedenen silikonfreien Flächen. Einsatztemperatur: -10°C bis +70°C.
4440	90	Papierfließ / Acryl	11	Allzweck-Überlappungspleißung von Papier	Von Hand reißbar. Klebt gut auf den gängigsten Flächen. Einsatztemperatur: -20°C bis +120°C.
4448	85	Zellulose / Kautschuk	11,5	Überlappungspleißung von Verpackungspapier, -filmen und -folien	Von Hand reißbar. 4448 ist rot, erleichtert Erkennung der Spleißstelle. Einsatztemperatur: -10°C bis +70°C.
D100	210	u-PVC / Acryl	32,5	Spleißung von schweren Stoffen, Tapeten oder anderen rauen Substraten	Hervorragende Haftung und Klebung auf vielen silikonfreien Substraten. Gute Klebung bei niedrigeren Temperaturen. Einsatztemperatur: -40°C bis +70°C.
D160	110	PET-Folie / Acryl	15	Überlappungspleißung von schweren Stoffen, Tapeten oder anderen rauen Substraten	Alle Vorteile von D100 bei nur 110l. Auch für Spleißung mit fliegendem Rollenwechsel bei gestrichenem Papier. Einsatztemperatur: -40°C bis +95°C.
D230	80	PET-Folie / Perman. / entfernbar. Acrylkleber	Offene Seite: 15,0 Liner-Seite: 6,25	Rollenanzug, wenn letzte Drehung benutzt werden muss; Überlappungspleißung mit sauberer Entfernung	Rückstandslose Entfernung an Liner-Seite. Repositionierbar. Einsatztemperatur: -40°C bis +120°C.
D242	180	Gewebe / Nitrilphenol	Bis zu 50 (abhängig von eingesetzter Temperatur/Zeit)	Überlappungspleißung und Kleben von Hochleistungsverbindungen und Substraten von größerer Stärke	Standardprodukt für Überlappungspleißung während der Herstellung und Umwandlung von Glasfasergeweben, technischen Stoffen & schwerem Gewebe. Schafft eine strukturelle Verklebung in vielen Anwendungen. Klebemittel fließen unter Hitze und Druck, um gute Verklebung auf porösen Substraten nach der Härtung zu ermöglichen. Schnelles Härten für schnellere Arbeitszyklen. Einsatztemperatur: -40°C bis +300°C (bei ordnungsgemäßer Härtung).

\*Haftkraft bei selbstklebendem Material gemessen bei 180° gegenüber Oberfläche auf Edelstahl

